Oprema Maschinenbau AG

Oprema Strojevi (Maschinenbau) AG

1. Firmenprofil 3
2. Firmenpotential 3
3. SOFTWARE 4
4. QUALITÄTSICHERUNG 5
5. MASCHINENPARK 6
    - Bohrwerk CNC 6
    - Bohrwerk CNC 6
    - Bearbeitungszentrum 6
    - CNC Bearbeitungszentrum 6
    - Vertikalbearbeitungszentrum CNC 7
    - Fräsmaschine CNC 7
    - Fräsmaschine CNC 5-AXIS 7
    - Fräsmaschine CNC 7
    - CNC Drehzentrum 8
    - CNC drehmaschine 8
    - CNC drehmaschine 8
    - Universaldrehmaschine 9
    - Universaldrehmaschine 9
    - Balansierung 9
    - Planschleifmaschine 9
    - Universalschleifmaschine 10
    - CNC Abkantpresse 10
    - NC Hydraulische Schere 10
    - Profil-Rundmaschine 10
    - Rundmaschine 11
    - Schweißen – TIG, MIG, MAG, Elektroden 11
    - Schweisstische für Präziszusammenbau 11
    - Spannungsarm Glühen 11
    - Hydraulischerichtpresse 11
    - CNC Plasmaschneiden Hi-Focus 12
    - CNC Brennschneiden 12
    - Hebelkräne 12
    - Stahl-Perlen-Strahlen 13
    - Lackieren 13
    - Beschichtungen und weitere Dienstleistungen (zugekauft) 13
6. Produktions-Program 14
    - Ein Blick von den Produkten: 14
    - Vormontierte Baugruppen, Komplett-Montage von ganze Maschine 16
    - Maschinebearbeitung: 14
7. Weitere Dienstleistungen: 17

Beschichtungen, Ready-to-Assemble Teile, Vor-der-Tür Lieferung 17

Kontakt 17

1. Firmenprofil

„Oprema-strojevi“ wurde vor 51 Jahre als Maschinenherstellerfirma gegründet (Textil- und Landwirtschaftindustrie).

Heute, mit cca. 110 Arbeiter, breite Maschinenpark und vieljährige Erfahrung, wir fertigen verschiedene Maschinenteile nach Kunden Wünschen und Zeichnungen, inklusive Schneiden, Schweißen, CNC Bearbeitung, Blech Bearbeitung, Sandstrahlen und Lackieren. Durch die Jahre haben wir viele Teile, Baugruppen, oder ganze Maschine für Lebensmittel-, Papier-, Automobil-, Verpackung und Stahlrohrindustriehergestellt. Mit Rechnerunterstützung, wir sind auch gut geeignet für Maschinen, die von vielen verschiedenen Teilen gemacht sind.

“Oprema-strojevi” ist als Aktiengesellschaft organisiert (Privateigentum).

Wir suchen nach Partnern, die Ihren Produktions- oder Inputkosten vermieden wollen, durch Outsourcing die Produktion zu uns.

2. Firmenpotential

2.1 Beschäftigung:	insgesamt 110 Arbeiter
2.2 Raum:	cca 3000 m^2 Produktions- und Lagerraum
2.3 Zertifikaten:	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
2.4 Export:	77% - Deutschland, Österreich, Schweiz, Schweden, Belgien

BUREAU VERITAS
Certification

Certificate

oprema-strojevi d.d.
ludbreg

KOPRIVNIČKA 23
LUDBREG, CROATIA

STANDARD

ISO 9001:2008

SCOPE OF CERTIFICATION

PRODUCTION OF EQUIPEMENT FOR FOOD, CHEMICAL AND PROCESS INDUSTRY

23 NOVEMBER 2012
23 NOVEMBER 2015
23 NOVEMBER 2006
CRO19111Q
01
30 OCTOBER 2012

BUREAU VERITAS
Certification

Certification

oprema-strojevi d.d.
ludbreg

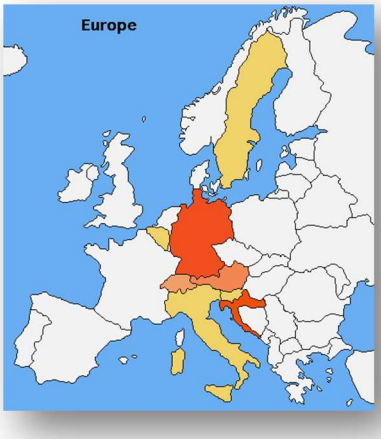
KOPRIVNIČKA 23
LUDBREG, CROATIA

STANDARD

ISO 14001:2004

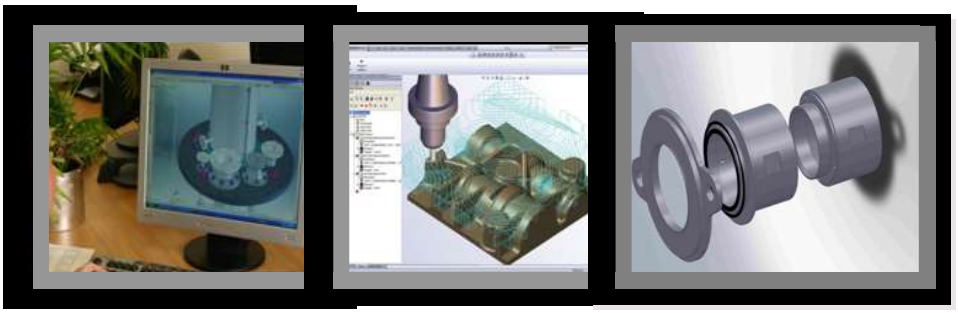
SCOPE OF SUPPLY

PRODUCTION OF EQUIPMENT FOR FOOD, CHEMICAL AND PROCESS INDUSTRY

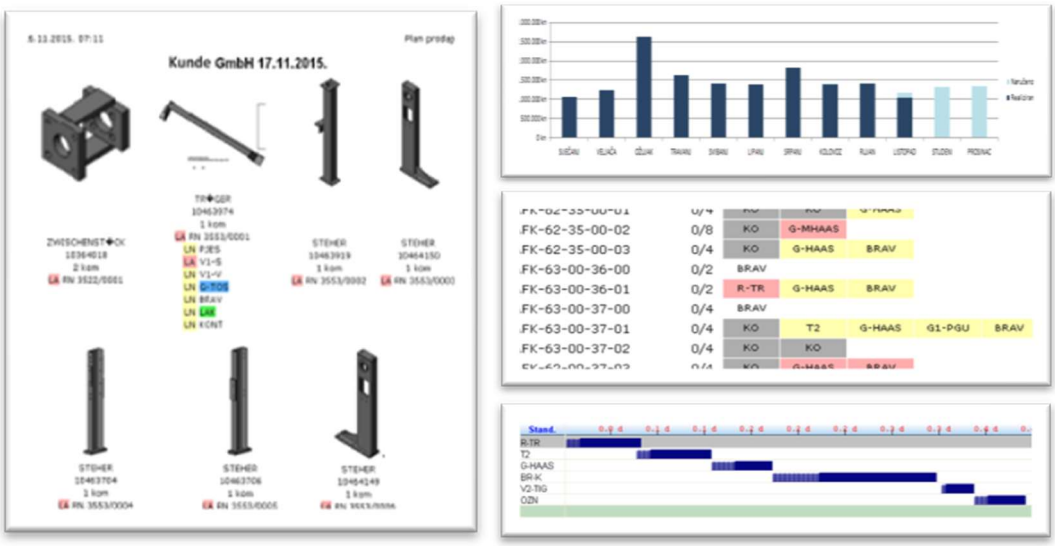


3. SOFTWARE

- KONSTRUKTION / PROGRAMIEREN: CAD/Solidworks / Esprit



- Rechnergestützte Auftragsverwaltung und Rechnungserstellung
- Rechnergestützte Erstellung und Verwaltung von Arbeitspläne
- Rechnergestützte Fertigungsplanung, Rückmeldungen Fertigungsfortschritt, Nachkalkulation, Terminüberwachung



- Rechnergestützte Bestandsführung und Lagerplatzverwaltung von Rohrmaterial und Fertigteilen
- Rechnergestützte Kapazitätsplanung
- Rechnergestützte Verwaltung des Zeichnung-Änderungsstandes

4. QUALITÄTSICHERUNG

- QS-Raum – 38m^2
- 4 Arbeiter

- Endmaßen-Set (Externe Kalibrierung von zertifizierte Institution)
- Meßdorne (Externe Kalibrierung von zertifizierte Institution)
- Meßdorne für Gewinde
- Digitale Meßschieber (interne Kalibrierung)
- Mikrometern von 0 bis 500 (interne Kalibrierung)
- Interne Mikrometern
- Subito Meßmittel
- Unimaster®

- Steintische mit digitales Hochmessgeräte bis 615mm
- FaroMessarm (bis 3000mm, 0.03 mm)
- TESA MICRO-HITE 3D DCC 454 Messgeräa (400x500x400mm)

- ✓ 100% von Maßen Erstmuster Prüfung (Arbeiter selbst, Endkontrole)
- ✓ 100% von Teile Endkontrolle von Tolerranzmaßen
- ✓ Stichprobe Prüfung von anderen Maßen
- ✓ Sonderprüfung nach Schweissen für Ebenheit und Rechtwinklichkeit

5. MASCHINENPARK

Bohrwerk CNC

Typ:	"TOS" WHQ 13
Menge: 1	
Pinoledurchmesser:	∅ 130 mm
Tischabmessung :	2000 x 1800 mm
Längentischgang:	3500 mm
Quertischgang:	1500 mm
Pinole-Höhengang:	2000 mm
Produktgewicht:	bis **8000** kg

Bohrwerk CNC

Typ:	"TOS" WHN 110 Q
Menge: 1	
Pinoledurchmesser:	∅ 110 mm
Tischabmessung :	1400 x 1250 mm
Längentischgang:	2500 mm
Quertischgang:	1250 mm
Pinole-Höhengang:	1600 mm
Produktgewicht:	bis **5000** kg

Bearbeitungszentrum

Typ:	„DOOSAN" HM-800
Menge:	1
Tischabmessung :	800 x 800 mm
Längentischgang:	1300 mm
Vertikaltischgang:	1000 mm
Produktgewicht:	bis **1000** kg

CNC Bearbeitungszentrum

Typ:	„MAKINO" MC40
Menge:	1
Längentischgang:	600 mm
Quertischgang:	400 mm
Pinole-Höhengang:	500 mm
Produktgewicht:	bis 300 kg

Vertikalbearbeitungszentrum CNC

Typ:	HAAS VCE 1000
Menge:	1
Tischabmessung:	1000 x 500 mm
Längentischgang:	600 mm
Vertikaltischgang:	600 mm
Produktgewicht:	bis 1200 kg

Fräsmaschine CNC

Typ:	SPINNER MVC 1100
Menge:	1
Tischabmessung:	1200 x 600 mm
Längentischgang:	1100 mm
Vertikaltischgang:	600 mm
Produktgewicht:	bis 400 kg

Fräsmaschine CNC 5-AXIS

Typ:	HAAS UMC 750
Menge:	1
Tischabmessung:	630 x 500 mm
Längentischgang:	760 mm
Vertikaltischgang:	500 mm
Produktgewicht:	bis 200 kg

Fräsmaschine CNC

Typ:	HAAS TM-2
Menge:	1
Tischabmessung:	500 x 400 mm
Längentischgang:	630 mm
Vertikaltischgang:	38 mm
Produktgewicht:	bis 200 kg

CNC Drehzentrum

Typ:	„OKUMA“ GENOS L-300E-MY
Menge: 1	
Drehlänge	1100 mm
Drehdurchmesser:	bis ∅340 mm

Mit angetriebenen Werkzeugen
Mit C und Y Achsen
Für hochpräzise und komplexe Dreh/Frästeile

CNC Drehmaschine

Typ:	SAEILO Dialog H-630
Menge:	1
Drehlänge	2500 mm
Drehdurchmesser:	bis ∅ 400 mm

CNC Drehmaschine

Typ:	Prvomajska RTA 42
Menge:	1
Drehlänge	600 mm
Drehdurchmesser:	bis ∅ 200 mm

Universaldrehmaschine

Typ:	WDF – 48 D
Menge:	4
Drehlänge	3000 mm
Drehdurchmesser:	bis ∅350 mm

Universaldrehmaschine

Typ:	PA - 900
Menge:	2
Drehlänge	bis 5000 mm
Drehdurchmesser:	bis ∅1250 mm

Balansierung

Dynamische und statische Wucht anläge

Menge:	1
Länge:	bis 1500 mm
Drehdurchmesser:	bis ∅1000 mm
Gewicht:	bis 100kg

Planschleifmaschine

Typ:	
Menge:	1
Schlifflänge:	650 mm
Schliffbreite:	250 mm

Universalschleifmaschine

Typ:	SU - 1000
Menge:	1
Schleiflänge	1500 mm
Schleifdurchmesser:	bis ∅ 200 mm

CNC Abkantpresse

Typ:	“LVD”
Max. Breite:	3000 mm
Kraft:	1800 kN

NC Hydraulische Schere

Typ:	
Max. Breite:	3000 mm

Profil-Rundmaschine

Rundmaschine

Typ:	Pucci
Max. Breite:	2000 mm

Schweißen – TIG, MIG, MAG, Elektroden

- ✓ INOX und Baustahl Konstruktionen in getrennten Produktionshalen
- ✓ EN ISO 3834-3 geprüfte Schweisserei
- ✓ EN ISO 287-1 zertifizierte Schweissern

Schweisstische für Präziszusammenbau

Tischabmessungen:	3000 x 1500 mm
Menge:	1
Tischabmessungen:	2000 x 1200 mm
Menge:	1
Tischabmessungen:	1200 x 800 mm
Menge:	3

Spannungsarm Glühen

Abmessungen:	1500 x 950 x 800mm
Produktgewicht:	bis 1500 kg

Hydraulischerichtpresse

Max. Breite:	1200 mm
Kraft:	1000 kN

CNC Plasmaschneiden Hi-Focus
CNC Brennschneiden

Typ:	“Varstroj”
Tischabmessungen:	4000 x 2000 mm
Brenn. Blechdicke:	bis 300 mm
Plasma Blechdicke:	bis 15 mm

Hebelkräne

Typ:	“Insema”
Kraft:	2500/5000/10000 kg
Höhe:	max. 6250 mm

Stahl-Perlen-Strahlen

Lackieren

Beschichtungen und weitere Dienstleistungen (zugekauft)

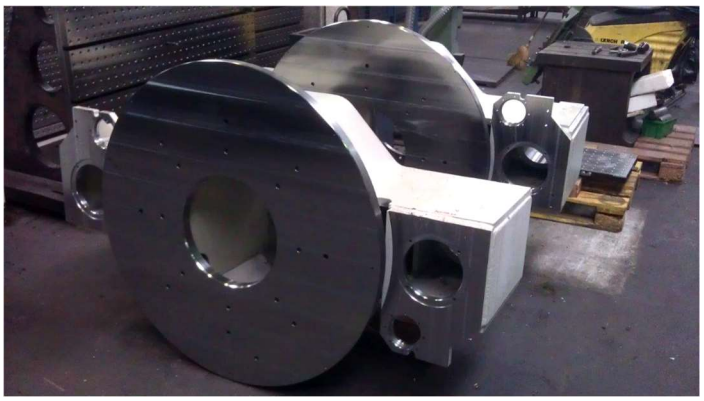
- Blauchromatieren
- Vernickeln
- Brunieren
- Eloxieren (aluminium)
- Chromieren
- Plastifikation
- Wärmebehandlung
- Andere Beschichtungen

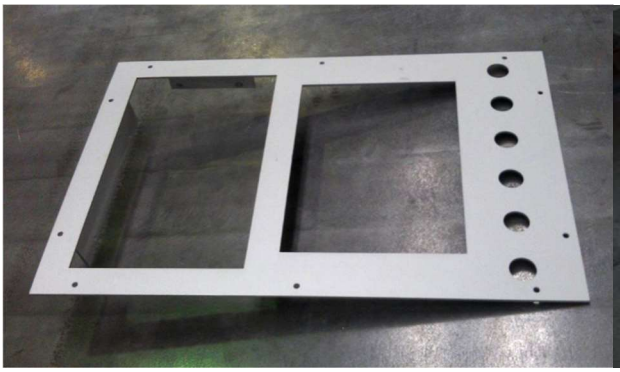
6. Produktions-Program

- ✓ **Maschinenteile nach Dokumentation von Kunden – Kabelindustrie, Teile für Stahlrohrindustrie, Papierindustrie, Bierproduktion, Automobilindustrie, usw…**
  - ✓ Von ganz kleinen bis zum großen Teilen
  - ✓ Stahl, Edelstahl, Guss, Aluminium, Kunststoff Bearbeitung
- ✓ Komponenten und vormontierte Baugruppen für Lebensmittel, Medizin, Verpackung Maschinen
- ✓ Maschinen und Linien für Konditoreiindustrie
- ✓ Montage und Elektromontage – Maschinen und Steuerungs-Elektrokabineten
- ✓ Blechbearbeitung
- ✓ **Schlosserei incl. Maschinebearbeitung und Lackierung**
  - ✓ Produktionshalle geeignet für schwere Teile – bis zum 10 t

Ein Blick von den Produkten:

Maschinebearbeitung:





Vormontierte Baugruppen, Komplett-Montage von ganze Maschine

7. Weitere Dienstleistungen:

Beschichtungen, Ready-to-Assemble Teile, Vor-der-Tür Lieferung

Unseren Kunden komplett Dienstleistung zu geben, wir sorgen auch für verschiedene Beschichtungen und liefern die voll fertige, ready-to-assemble Teile direkt zu Ihren Firma. Wir machen auch die Vormontierte Baugruppen oder auch gesamte Maschinen bei uns im Haus.

Kontakt

Oprema-strojevi d.d.
Koprivnička 23
42230 Ludbreg
Kroatien
Tel. ++385 42 306 830
Fax. ++385 42 819 392
www.oprema-strojevi.com

Geschäftsführer:

Herr **Antun Lovrec**,
mag. ing. mech.

Tel: +385 42 306 855
antun.lovrec@oprema-strojevi.hr

Ansprechspartner für Ausland:

Herr **Igor Novak**,
mag. ing. mech.

Tel: +385 42 306 851
igor.novak@oprema-strojevi.com

Ansprechspartner für Kroatien:

Herr **Dragutin Stančin**,
ing. mech.

Tel: +385 42 306 831
dragutin.stancin@oprema-strojevi.com