Vaš partner za proizvodnju i montažu
<table>
<thead>
<tr>
<th>Oprema Strojevi d.d.</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1. O nama .................................................................................................................................................. 3</td>
</tr>
<tr>
<td>2. Potencijal poduzeća .................................................................................................................................... 3</td>
</tr>
<tr>
<td>3. Računalna podrška ..................................................................................................................................... 4</td>
</tr>
<tr>
<td>4. OSIGURAVANJE KVALITETE ..................................................................................................................... 5</td>
</tr>
<tr>
<td>5. STROJNI PARK .......................................................................................................................................... 6</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC Borverk ............................................................................................................................................. 6</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC Borverk ............................................................................................................................................. 6</td>
</tr>
<tr>
<td>Horizontalni obradni centar ...................................................................................................................... 6</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC obradni centar ..................................................................................................................................... 6</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC obradni centar ..................................................................................................................................... 7</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC glodalica ............................................................................................................................................ 7</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC glodalica 5 osna ................................................................................................................................... 7</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC glodalica ............................................................................................................................................ 7</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC Tokarski obradni centar .................................................................................................................... 8</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC Tokarski obradni centar .................................................................................................................... 8</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC tokarilica ........................................................................................................................................... 8</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC tokarilica ........................................................................................................................................... 8</td>
</tr>
<tr>
<td>Univerzalna tokarilica ................................................................................................................................ 9</td>
</tr>
<tr>
<td>Univerzalna tokarilica ................................................................................................................................ 9</td>
</tr>
<tr>
<td>Dinamičko balansiranje ............................................................................................................................. 9</td>
</tr>
<tr>
<td>Planska brusilica ......................................................................................................................................... 9</td>
</tr>
<tr>
<td>Univerzalna kružna brusilica ................................................................................................................... 10</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC Apkant preša ....................................................................................................................................... 10</td>
</tr>
<tr>
<td>NC Hidrauličke škare ............................................................................................................................... 10</td>
</tr>
<tr>
<td>Savijanje profila i cijevi ............................................................................................................................ 10</td>
</tr>
<tr>
<td>Kružno savijanje limova .......................................................................................................................... 10</td>
</tr>
<tr>
<td>Zavarivanje – TIG, MIG, MAG, REL ......................................................................................................... 11</td>
</tr>
<tr>
<td>Precizni stolovi za zavarivanje .............................................................................................................. 11</td>
</tr>
<tr>
<td>Peć za ožarivanje ...................................................................................................................................... 11</td>
</tr>
<tr>
<td>Hidraulična preša ...................................................................................................................................... 11</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC Plazma rezanje Hi-Focus ................................................................................................................ 11</td>
</tr>
<tr>
<td>CNC Plameno rezanje ............................................................................................................................... 11</td>
</tr>
<tr>
<td>Hala opremljena kranovima ................................................................................................................... 12</td>
</tr>
<tr>
<td>6. Površinska zaštita ....................................................................................................................................... 12</td>
</tr>
<tr>
<td>7. Proizvodni program – usluge obrade ..................................................................................................... 12</td>
</tr>
<tr>
<td>Nekoliko naših proizvoda: ...................................................................................................................... 13</td>
</tr>
<tr>
<td>Montaža strojeva ...................................................................................................................................... 15</td>
</tr>
<tr>
<td>8. Ostale usluge: ......................................................................................................................................... 16</td>
</tr>
<tr>
<td>Prevlake, pozicije-spremne-za-ugradnju, dostava pred vrata ................................................................. 16</td>
</tr>
<tr>
<td>Kontakt ....................................................................................................................................................... 16</td>
</tr>
</tbody>
</table>
1. O nama

„Oprema-Strojevi“ osnovana je 1966 kao proizvođač strojeva za tekstilnu i poljoprivrednu industriju. Danas, sa otprilike 120 zaposlenika, širokim strojnim parkom i više od 50 godina iskustva u proizvodnji, specijalizirali smo se za proizvodnju najrazličitijih strojeva i strojnih dijelova prema nacrtaima i željama kupaca. To uključuje, rezanje, zavarivanje, CNC obradu, obradu limova, zavarivanje, bojanje i montažu. Kroz godine izradili smo nebrojeno strojeva te strojnih dijelova za prehrambenu industriju, industriju papira, čeličane, autoindustriju, te u zadnje vrijeme industriju pakiranja. Najveći dio prihoda ostvarujemo na njemačkom i austrijskom tržištu. S naprednom računalnom podrškom proizvodnji (CIM), u mogućnosti smo učinkovito proizvoditi strojeve koji se sastoje od tisuća različitih dijelova.

Osim toga Oprema projektira i proizvodi strojeve za prehrambenu i procesnu industriju.

„Oprema Strojevi“ je sto-postotno u privatnom vlasništvu.

Tražimo dugoročne partnere, koji žele smanjiti troškove prepuštajući proizvodnju i montažu nama.

2. Potencijal poduzeća

2.1 Radna snaga: ukupno 120 zaposlenika
2.2 Veličina: približno 3000 m² proizvodnog i skladišnog prostora
2.4 Izvoz: 87% - Njemačka, Austrija, Švicarska, Italija, Belgija
3. Računalna podrška

- Konstrukcija, razrada, CNC programiranje: Solidworks / Esprit
- Računalno podržano planiranje proizvodnje i proizvodnih kapaciteta
- Računalno podržano upravljanje dizajnom proizvoda (PDM)
- Dojava gotovosti u proizvodnji
- Praćenje direktnih troškova i postkalkulacije
- Računalno podržano upravljanje zalihama
- Računalno podržano upravljanje indeksom promjene nacrta
- Simulacije protoka i statike
4. OSIGURAVANJE KVALITETE

- Prostor: 38m²
- 6 zaposlenih
- Set etalona (vanjsko umjeravanje od strane certificirane ustanove)
- Kalibri (vanjsko umjeravanje od strane certificirane ustanove)
- Kalibri za navoje
- Digitalno pomično mjerilo (interno umjeravanje)
- Mikrometri od 0 do 500 (interno umjeravanje)
- Imikroni
- Unimaster®

- Kameni stol s digitalnim visinomjerom, do 615 mm
- Faro mjerna ruka (do 3000mm, 0.03 mm)
- Trokoordinatni mjerni stroj TESA MICRO-HITE 3D DCC 454 (400x500x400mm)

- 100% svih dimenzija na prvom komadu kontrolirano (sam radnik te još odjel kvalitete)
- 100% toleriranih dimenzija kontrolirano
- Uzorkovana provjera ostalih dimenzija (ovisno o veličini serije)
- Posebna kontrola ravnosti i okomitosti nakon zavarivanja
- Inspekcija zavara

![Set etalona](image1.png)
![Kalibri](image2.png)
![Mikrometri](image3.png)

![Kameni stol](image4.png)
![Faro mjerna ruka](image5.png)
![Trokoordinatni mjerni stroj](image6.png)
5. STROJNI PARK

CNC Borverk

Vrsta: “TOS” WHQ 13
Komada: 1
Promjer vretena: Ø 130 mm
Dimenzije stola: 2000 x 1800 mm
Vodoravni hod: 3500 mm
Drugi vodoravni hod: 1500 mm
Vertikalni hod: 2000 mm
Težina obradka: do 8000 kg

CNC Borverk

Vrsta: “TOS” WHN 110 Q
Komada: 1
Promjer vretena: Ø 110 mm
Dimenzije stola: 1400 x 1250 mm
Vodoravni hod: 2500 mm
Drugi vodoravni hod: 1250 mm
Vertikalni hod: 1600 mm
Težina obradka: do 5000 kg

Horizontali obradni centar

Vrsta: „DOOSAN“ HM-800
Komada: 1
Dimenzije stola: 800 x 800 mm
Vodoravni hod: 1300 mm
Vertikalni hod: 1000 mm
Težina obradka: do 1000 kg

CNC obradni centar

Vrsta: „MAKINO“ MC40
Komada: 1
Vodoravni hod: 600 mm
Drugi vodoravni hod: 400 mm
Vertikalni hod: 500 mm
CNC obradni centar

Vrsta: HAAS VCE 1000
Komada: 1
Dimenzije stola: 1000 x 500 mm
Vodoravni hod: 600 mm
Vertikalni hod: 600 mm
Težina obradka: do 1200 kg

CNC glodalica

Vrsta: SPINNER MVC 100
Komada: 1
Dimenzije stola: 1200 x 600 mm
Vodoravni hod: 1100 mm
Vertikalni hod: 600 mm
Težina obradka: do 400 kg

CNC glodalica 5 osna

Vrsta: HAAS UMC 750
Komada: 1
Dimenzije stola: 630 x 500 mm
Vodoravni hod: 760 mm
Vertikalni hod: 500 mm
Težina obradka: do 200 kg

CNC glodalica

Vrsta: HAAS TM-2
Komada: 1
Dimenzije stola: 500 x 400 mm
Vodoravni hod: 630 mm
Vertikalni hod: 38 mm
Težina obradka: do 200 kg
CNC Tokarski obradni centar
Vrsta: „OKUMA“ L2000-eM
Komada: 1
Dužina tokarenja: 350 mm
Promjer: do Ø200 mm
Brzina vretena: 5000 min⁻¹
S gonjenim alatima

CNC Tokarski obradni centar
Vrsta: „OKUMA“ GENOS L-300E-MY
Komada: 1
Dužina tokarenja: 1100 mm
Promjer: do Ø340 mm
S gonjenim alatima C i Y os

CNC tokarilica
Vrsta: SAEILIO Dialog H-630
Komada: 1
Dužina tokarenja: 2500 mm
Promjer: do Ø 400 mm

CNC tokarilica
Vrsta: Prvomajska RTA 42
Komada: 1
Dužina tokarenja: 600 mm
Promjer: do Ø 200 mm
Univerzalna tokarilica

Vrsta: WDF – 48 D
Komada: 4
Dužina tokarenja: 3000 mm
Promjer: do \( \varnothing \) 200 mm

Dinamičko balansiranje

Komada: 1
Dužina: do 1500 mm
Promjer: do \( \varnothing 1000 \) mm
Težina obradka: do 100kg

Univerzalna tokarilica

Vrsta: PA - 900
Komada: 2
Dužina tokarenja: 4000 mm
Promjer: do \( \varnothing 650 \) mm

Planska brusilica

Vrsta: 1
Dužina brušenja: 650 mm
Širina brušenja: 250 mm
**Univerzalna kružna brusilica**

Vrsta: SU - 1000  
Komada: 1  
Dužina brušenja: 1500 mm  
Promjer brušenja: do Ø 200 mm

**CNC Apkant preša**

Vrsta: “LVD”  
Maks. širina: 3000 mm  
Sila: 1800 kN

**NC Hidrauličke škare**

Vrsta:  
Maks. širina: 3000 mm

**Savijanje profila i cijevi**

**Kružno savijanje limova**

Vrsta: Pucci  
Maks. širina: 2000 mm
Zavarivanje – TIG, MIG, MAG, REL

Konstrukcijski i nehrđajući čelici u odvojenim proizvodnim halama
EN ISO 3834-3 certificiran pogon
EN ISO 287-1 certificirani zavarivači

Precizni stolovi za zavarivanje

Dimenzije stola: 3000 x 1500 mm
Komada: 1
Dimenzije stola: 2000 x 1200 mm
Komada: 1
Dimenzije stola: 1200 x 800 mm
Komada: 5

Peć za odžarivanje

Dimenzije (neto): 1500 x 950 x 800mm
Težina pozicija: do 1500 kg

Hidraulična preša

Sila: 1000 kN

CNC Plazma rezanje Hi-Focus
CNC Plameno rezanje

Vrsta: "Varstroj"
Dimenzije rezanja: 4000 x 2000 mm
Plamen - debljina: do 300 mm
Plazma - debljina: do 15 mm
6. Površinska zaštita

Našim kupcima nudimo veliki broj različitih prevlaka i vrsta zaštite površine.

- Sačmarenje čeličnom sačmom
- Lakiranje
  - Cinčanje
  - Niklanje
  - Bruniranje
  - Mangansko fosfatiranje
  - Eloksiranje (aluminij)
  - Tvrdo eloksiranje
- Kromiranje
- Tvrdo kromiranje
- Plastifikacija
- Toplinske obrade
- Ostale prevlake i obrade

7. Proizvodni program – usluge obrade

- **Strojni dijelovi prema nacrtima kupaca**
  - Od izrazito malenih do velikih pozicija teških 10 tona
  - Obrada konstrukcijskih i nehrđajućih čelika, ljevova, aluminija i polimera
- Individualne komponente ili montažni moduli
- Strojevi i linije za prehrambenu industriju
- Montaža, elektroinstalacije, pneumoinstalacije
- Izrada upravljačkih ormara
- Obrada limova
- **Velike zavarene konstrukcije, uključujući obradu i lakiranje**
  - Hala opremljena kranovima – do 10 t
Nekoliko naših proizvoda:
Montaža strojeva
8. Ostale usluge:

Prevlake, pozicije-spremne-za-ugradnju, dostava pred vrata

Kako bismo našim partnerima osigurali potpunu uslugu, mi rješavamo sve od Vaše narudžbe do isporuke gotovih, ispitanih dijelova spremljanih za ugradnju, dostavljenih pred Vaša vrata.

Kontakt

Oprema-strojevi d.d.
Koprivnička 23
42230 Ludbreg
Croatia
Tel. ++385 42 306 830
Fax. ++385 42 819 392
www.oprema-strojevi.com

Direktor:
Mr. Antun Lovrec,
mag. ing. mech.
Tel: +385 42 306 855
antun.lovrec@oprema-strojevi.hr

Prodaja za strana tržišta:
Mr. Igor Novak,
mag. ing. mech.
Tel: +385 42 306 847
igor.novak@oprema-strojevi.com

Prodaja za Hrvatsku:
Mr. Drago Stančin,
ing. stroj.
Tel: +385 42 306 831
dstancin@oprema-strojevi.com